|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | **Rodwissel Sizer PM2** | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Mike Scheffer |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; CW= Centrale wals ; PDS= Voordroogpartij  BZ= bedieningszijde ; AZ= Aandrijfzijde | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Voorbereiding reserve set**   * Klaarmaken van een nieuw rod + rodbed * Bepaal wanneer volgende rodwissel nodig is * Bepaal welke rod aan de beurt is, die van FR of PR? *Te vinden* *in de wachtrapportage onder het kopje “lijmpers”.* |  |  | * Voorbereiden Zo snel mogelijk na een wissel, ruim voor een volgende beurt * De rods worden 1 voor 1 gewisseld waarbij er één of meer dagen tussen kunnen zitten.   *Voordelen🡪 Lagere stoomdrukken, hogere productie, minder zetmeel gebruik.* |
| **1** | **Voorbereiding wissel, bij voorkeur, tijdens bedrijf:**  Leg de set (Rod + bed) klaar op de steunen op de betreffende beam Uiterlijk **10 min voor geplande tamboerwissel**. |  | | Tillen van een set met minimaal 3 operators doen om doorbuigen te voorkomen. Meer mensen maakt ook licht werk. |
| **2** | **Rodwissel:**   1. Direct na tamboerwissel betreffende beam af schakelen 2. Schakel water sproeiers in “Moisture on” 3. Zet de Rod drive stil en schakel clamp druk uit “Unclamp” 4. Aan de kopse kant van de beam (AZ) bevind zich een handafsluiter, zet deze dicht voor wissel. 5. Draai de Rod aan beide kanten los en neem de gehele set eruit 6. Leg uitgenomen set op de beam tegen de wisselsteunen aan 7. De gleuf waar het rod uitkomt **voorzichtig schoon spuiten**. 8. Plaats de nieuwe set in bedrijfspositie 9. Sluit alles aan, controleer of rod goed draait 🡪 “rod drive on” 10. Nu kan de beam er weer op met knop “raise on” 🡪 goed papier |  |  | **Bediening op lokale bedieningspanelen:**   * … Sizing “Stop” afzwenken van de beam * “Moisture Shower Valve” voor water sproiers * “Rod holder Clamp” lossen/klemmen rodbed * “Rod drive …” in en uitschakelen rod drive * **“Fill nozzle” inschakelen op centrale paneel** * Lokaal “Start / Raise” beam in bedrijfspositie   **Voorzichtig schoonspuiten:** Je wisselt immers een rod terwijl de papierbaan blijft lopen.  Zorg er dus voor dat deze papierbaan niet breekt door rondspattend water. |
| **3** | **Na de wissel tijdens bedrijf:**   * Haal het oude rodbed van de beam af en doe deze in het water. * Volgende set voorbereiden voor volgende rodwissel |  |  | BELANGRIJK: Vermeld in het wachtrapport onder “Lijmpers” welke rod gewisseld is (boven/onder) Zo kan bij de volgende Rodwissel makkelijk opgezocht worden welke zijde aan de beurt is. |